

MEYCO® SA 430

Περιγραφή

Το Meyco SA 430 είναι ένας υψηλής απόδοσης επιταχυντής, που κυρίως χρησιμοποιείται σε υγρής αναμίξεως εκτοξευόμενο σκυρόδεμα αλλά μπορεί να χρησιμοποιηθεί και σε ξηρή ανάμιξη. Είναι πρόσμικτο σε υγρή μορφή και η δοσολογία του είναι ανάλογη με τους απαιτούμενους χρόνους πήξεως και σκλήρυνσης.

Πεδία εφαρμογής

Το Meyco SA 430 είναι κατάλληλο για εφαρμογές όπου απαιτούνται στρώματα με μεγάλα πάχη και υψηλές αρχικές αντοχές.

Κυριότερες εφαρμογές:

- Σήραγγες
- Στοές
- Ορυχεία
- Προστασία πρανών & φρεατίων
- Επισκευές

Πλεονεκτήματα

- Γρηγορότερος χρόνος πήξης και υψηλότερες αρχικές αντοχές από ότι όταν χρησιμοποιείται εκτοξευόμενο σκυρόδεμα χωρίς επιταχυντή πήξεως.
- Επιτυγχάνονται στρώματα με μεγαλύτερα πάχη σε σύγκριση με αυτά που επιτυγχάνονται με εκτοξευόμενο σκυρόδεμα χωρίς επιταχυντή.
- Εξασφαλίζει γρήγορη πρόοδο εργασιών.
- Χαμηλό ιξώδες.
- Εύκολα αναμιγνύεται με το σκυρόδεμα, ακόμα και σε χαμηλές θερμοκρασίες.
- Χαμηλή κατανάλωση.
- Επιτυγχάνει υψηλότερες τελικές αντοχές και πιο ανθεκτικό σκυρόδεμα σε σύγκριση με το εκτοξευόμενο που περιέχει τους κλασικούς επιταχυντές (π.χ. πυριτικό άλας ή αργιλικό άλας).

Συσκευασία

Διατίθεται σε βαρέλια των 280 kg ή και χύμα.

Υψηλής απόδοσης, επιταχυντής για εκτοξευόμενο σκυρόδεμα

Τεχνικά στοιχεία

Μορφή	υγρή
Χρώμα	διαφανές
Πυκνότητα (+20°C)	1,345-1,375
pH	< 11,5
Ιξώδες (+20°C)	70-90 cPs (mPas)
Διαλυτότητα στο νερό	ολική
Σταθερότητα σε θερμοκρασία	5°C
Περιεκτικότητα σε ιόντα χλωριδίου	< 0,1%
Επιδράσεις	Ερεθίζει τα μάτια και το δέρμα

Διαδικασία εφαρμογής

Προετοιμασία υποστρώματος

Το υπόστρωμα θα πρέπει να είναι καθαρό, απαλλαγμένο από τυχόν σωματίδια και να είναι λίγο βρεγμένο.

Ανάμιξη

Τσιμέντο: Φρέσκο τσιμέντο τύπου Portland θα πρέπει να χρησιμοποιηθεί επειδή ο χρόνος της αντίδρασης της ενυδάτωσης αυξάνει όταν χρησιμοποιηθεί τσιμέντο που έχει αποθηκευτεί για εκτεταμένη διάρκεια. Συνιστάται να γίνονται πειράματα πριν χρησιμοποιηθεί τσιμέντο με υψηλή αντοχή σε θειικό άλας ή τσιμέντο διαφορετικού τύπου.

Αδρανή: Η σωστή κοκκομετρική δομή και η ποιότητα της άμμου παίζουν σημαντικό ρόλο για την επίτευξη εκτοξευόμενου σκυροδέματος με χαμηλή διαπερατότητα και υψηλή αντοχή.

Το σκυρόδεμα (τσιμέντο 350-550 kg/m³) επεξεργάζεται στον αναμικτήρα μέσω μηχανικού εμβόλου. Η εισαγωγή του Meyco SA430 γίνεται με ρυθμιζόμενη αντλία στον συμπιεσμένο αέρα και από εκεί στο ακροφύσιο.



Master Builders
Technologies

Κατανάλωση

Ο απαιτούμενος χρόνος πήξης και κατά συνέπεια η αναγκαία δοσολογία καθορίζεται από το είδος του υποστρώματος και από την παρουσία του νερού στο υπόστρωμα. Επίσης η δοσολογία θα πρέπει να προσαρμόζεται με τη θερμοκρασία του υποστρώματος και του εκτοξευόμενου υλικού όπως και στο χρόνο ενυδάτωσης του τσιμέντου.

Ανάλογα με τον απαιτούμενο χρόνο πήξης η δοσολογία του Meyco SA 430 κυμαίνεται από 3-8% του βάρους της συνδετικής ύλης. Υπερβολική δοσολογία (>8%) μπορεί να επιφέρει μείωση της τελικής αντοχής.

Αποθήκευση

Η ελάχιστη θερμοκρασία αποθήκευσης για το Meyco SA 430 είναι +5°C.

Αν το υλικό παγώσει, θερμάνετέ το στους 20°C και ανακατέψτε το με χαμηλής ταχύτητας μηχανικό αναδευτήρα.

Συνιστάται να συμβουλευέστε κάποιο τεχνικό της MAC Μπετόν Ελλάς πριν την χρήση υλικού το οποίο έχει παγώσει. Μέγιστη θερμοκρασία αποθήκευσης είναι 60°C.

Το Meyco SA 430 σωστά αποθηκευμένο έχει διάρκεια ζωής τουλάχιστον 12 μήνες.

Προφυλάξεις

Το Meyco SA 430 είναι ερεθιστική ουσία γι' αυτό θα πρέπει να αποφεύγεται η επαφή με τα μάτια και το δέρμα.

Είναι απόλυτα αναγκαία τα γυαλιά και τα προστατευτικά γάντια κατά τη διάρκεια της εφαρμογής του υλικού.

Συνιστάται η χρήση προστατευτικής κρέμας π.χ. Ketodex 1.

Σε περίπτωση επαφής με τα μάτια ή το δέρμα ξεπλύνετε με άφθονο νερό και ζητήστε ιατρική συμβουλή.

Για περισσότερες πληροφορίες απευθυνθείτε στον τοπικό τεχνικό της Mac Beton Hellas sa

Mac Beton Hellas sa

Αθήνα: Πανεπιστημίου 10 10671 Αθήνα
Τηλ. (01) 3600.740 - 3600.742 - 3621.204 Fax (01) 3644.856
Θεσσαλονίκη: Φράγκων 1 και Μοσκώφ 54626 Θεσσαλονίκη
Τηλ. (031) 525.950 Fax (031) 529.379
Πάτρα: Χαραλάμπη 31 26225 Πάτρα Τηλ. (061) 272.878
Fax: (061) 272.878



ELOT EN 29002 / ISO 9002 - Ap. / No 02/16/022

